

ATIS 2000

LINHA ATIS



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

UNIDADE DE INJEÇÃO	UNID MEDIDA	Atis 2000-740 LHT				Atis 2350-1080 LHT			
Diâmetro de rosca	mm	50	55	60	65	60	65	70	75
Relação da rosca	L/D	1:18	1:16,4	1:15	1:13,8	1:21	1:19,5	1:18	1:17
Pressão de injeção sobre o material	kgf/cm ²	1.837	1.518	1.276	1.087	1.590	1.350	1.170	1.020
Volume teórico da injeção	cm ³	450	548	653	760	760	890	1.030	1.180
Peso máximo injetável (PS)*	g	410	498	594	690	690	800	930	1.070
Velocidade máxima da rosca**	RPM	260 (TG0475)				170 (HP800)			
Zona de aquecimento + bico	unid.	3+1				4+1			
Capacidade de plastificação (PS)*	g/s	36	43	49	52	45	53	62	68
Torque de motor hidráulico	kgf.m	87 (TG0475)				190 (HP800)			
Potência total de aquecimento	kW	14,3				20,5			

UNIDADE DE FECHAMENTO

Força de fechamento	kN	2.000				2.350			
Curso máximo de abertura	mm	458				560			
Espessura de molde (máx/min)	mm	560 / 200				600 / 200			
Peso máximo do molde	kg	840				840			
Passagem entre colunas (hor e ver)	mm	500 x 500				560 x 560			
Dimensões das placas	mm	780 x 780				800 x 800			
Distância máxima entre placas	mm	1.018				1.160			
Curso extrator hidráulico central	mm	180				115			
Força do extrator hidráulico	kN	64				64			
Extrator tipo Castelo N°pinos extração	unid.	Central + 4				Central + 8			
Diâmetro mínimo do molde	mm	380				380			
Diâmetro do anel de centragem	mm	160				120			

UNIDADE DE ACIONAMENTO

Conjunto moto bomba		Bomba fixa	Bomba variável	Inversor de frequência	Servo motor
Potência de acionamento	kw/cv	29,5 / 40		30 / 40	

DADOS GERAIS

Tempo de ciclo a vazio (Euromap 6)	s	4s / 458mm		7,5s / 560mm	
Capacidade do reservatório de óleo	l	330		430	
Capacidade do funil	l	60		110	
Peso bruto da máquina	kg	6.500		7.000	
Dimensões da máquina (CxLxA)	m	5,70 x 1,30 x 2,10		6,70 x 1,30 x 2,40	
Potência instalada	kW	43,8		50,5	
Volume H2O a 24°C - resfriamento óleo	m ³ /h	0,85		1	
Pressão máxima de trabalho	bar	150		150	

* PS (Poliestireno) - Densidade média: 0,91 g/cm³

** Material c/ dureza shore D50-60.

Outros termoplásticos, consultar a fábrica.